

CADASTRO TÉCNICO



RAZÃO SOCIAL: MGL MECÂNICA DE PRECISÃO LTDA.

Endereço: Av. Gabriel Freceiro de Miranda, 21.
Cambé-PR – Brasil.
Cep 86185-010

Telefone: + 55 43 3174-5000

Website: www.mgl.ind.br

E-mail: comercial@mgl.ind.br

Data de Fundação: 10/11/1999

Junta Com. Do Paraná: 4120422643-4

CNPJ: 03.494.159/0001-06

Inscrição Estadual: 90.210.740-10

OBJETIVO DA SOCIEDADE:

O negócio principal da empresa é a fabricação de peças fundidas usinadas em ferro cinzento e nodular.

COMPOSIÇÃO SOCIETÁRIA:

Luciana Gimenes Falcão Costa.

PLANTA FABRIL

Área do terreno: 10.000 m²

Área Industrial construída: 2.500 m² Áreas

de apoio: 500 m²

PRODUTOS / SERVIÇOS

Usinagem de peças seriadas em diferentes tipos de metais em tornos e centros de usinagem CNC, montagem de subconjuntos e conjuntos.



RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS:

- Um Centro de Usinagem CNC Horizontal Heller MCI 25, com as seguintes características técnicas:
 - Curso longitudinal (eixo x) 800 mm
 - Curso vertical (eixo y) 800 mm
 - Curso transversal (eixo z) 800 mm
 - Superfície da mesa 500x630 mm
 - Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 40 ferramentas
 - Comando GE Fanuc 160i – MB

- Um Centro de Usinagem CNC Horizontal Heller MC 25, com as seguintes características técnicas:
 - Curso longitudinal (eixo x) 800 mm
 - Curso vertical (eixo y) 800 mm
 - Curso transversal (eixo z) 800 mm
 - Superfície da mesa 500x630 mm
 - Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 40 ferramentas
 - Comando GE Fanuc 160i – MB

- Dois Centros de Usinagem CNC Horizontal Heller MCi 16, com as seguintes características técnicas:
 - Curso longitudinal (eixo x) 650 mm
 - Curso vertical (eixo y) 650 mm
 - Curso transversal (eixo z) 650 mm
 - Superfície da mesa 400x500 mm
 - Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 40 ferramentas.
 - Comando GE Fanuc 160i – MB

- Dois Centros de Usinagem CNC Horizontal Heller MC 12, com as seguintes características técnicas:
 - Curso longitudinal (eixo x) 400 mm
 - Curso vertical (eixo y) 400 mm
 - Curso transversal (eixo z) 400 mm
 - Superfície da mesa 400x400 mm
 - Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 40 ferramentas.
 - Comando GE Fanuc 18i – MB

- Centros de Usinagem CNC Horizontal Doosan H400 II, com as seguintes características técnicas:
 - Curso longitudinal (eixo x) 600 mm
 - Curso vertical (eixo y) 560 mm
 - Curso transversal (eixo z) 565 mm
 - Superfície da mesa 400x400 mm
 - Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 40 ferramentas.
 - Comando Fanuc 0iM

- Um Centro de Usinagem CNC Romi Discovery 760, com as seguintes características técnicas:
 - Curso longitudinal (eixo x) 762 mm
 - Curso vertical (eixo y) 406 mm
 - Curso transversal (eixo z) 508 mm
 - Superfície da mesa 915x360 mm
 - Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 30 ferramentas.
 - Comando GE Fanuc 21i – MB

- Um Torno CNC Index GU 1000
 - Diâmetro placa 300 mm
 - Comando GE Fanuc

- Um Torno CNC Index GU 800
 - Diâmetro placa 300 mm
 - Comando GE Fanuc

CADASTRO TÉCNICO



- Um Torno CNC Ergomat TND 400
- Curso longitudinal (eixo x) 225 mm
- Curso transversal (eixo z) 900 mm
- Diâmetro placa 300 mm
- Torre Hidráulica de ferramentas, com capacidade para 12 ferramentas.
- Comando GE Fanuc – Series Oi - TB

- Um Torno CNC Ergomat TND 250
- Curso longitudinal (eixo x) 140 mm
- Curso transversal (eixo z) 500 mm
- Diâmetro placa 210 mm
- Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 12 ferramentas.
- Comando GE Fanuc – Series Oi - TC

- Um Torno CNC Cosmos 30U Romi
- Curso longitudinal (eixo x) 200 mm
- Curso transversal (eixo z) 1020 mm
- Diâmetro placa 300 mm
- Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 16 ferramentas
- Comando GE Fanuc MACH 10

- Dois Tornos CNC Cosmos 20U Romi
- Curso longitudinal (eixo x) 180 mm
- Curso transversal (eixo z) 510 mm
- Diâmetro placa 210 mm
- Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 8 ferramentas
- Comando GE Fanuc MACH 10

- Uma Brochadeira Horizontal Cedeusi
- Curso de 1.750 mm
- Potência 10 toneladas

CONTROLE DE QUALIDADE

- Uma Máquina de medir Tridimensional Mitutoyo Beyond 710 CNC Geopak 3
- Um Projetor de Perfil marca Jones & Lamson
- Um Rugosímetro Mitutoyo SJ-201
- Conjuntos de Bloco Padrão de 52 peças Mitutoyo
- Traçador Altura Digital 600 mm
- Paquímetro Digital
- Micrômetro Digital Externo
- Medidor de Diâmetro Interno
- Anéis diversos
- Relógio Comparador Digital e Analógico
- Relógio Apalpador
- Calibradores Tampão
- Calibrador de Boca com Relógio
- Calibrador de Rosca Externa
- Dois Desempenos, sendo um em mármore e outro em ferro fundido.
- Mesa divisora inclinável
- Contraponto
- Prisma Simples
- Diversos Dispositivos de Medição
- Software de MSA / FMEA / CEP

CADASTRO TÉCNICO



PRINCIPAIS CLIENTES

- Mercedes - Benz do Brasil (11) 4173 6244
- Elevadores Atlas Schindler S/A. (43) 3375 4281
- MWM International Motores (11) 3882 3200
- John Deere Brasil (55) 3537 5000